

1) Numéro de publication:

**0 148 656** A1

12

## DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

②1 Numéro de dépôt: 84402342.4

2 Date de dépôt: 16.11.84

(a) Int. Cl.4: **H01 S 3/16**, C 30 B 15/00, C 01 G 53/00

Priorité: 22.11.83 FR 8318575

Demandeur: L'Etat Français, représenté par le Ministre des P.T.T. (Centre National d'Etudes des Télécommunications), 38-40 rue du Général Leclerc, F-92131 Issy-les-Moulineaux (FR)

Date de publication de la demande: 17.07.85
Bulletin 85/29

(7) Inventeur: Auzel, François, C.N.E.T. 11, Place Levitt, F-78320 Le Mesnil Saint Denis (FR) Inventeur: Moncorge, Richard, C.N.E.T. 54, Grande Rue, F-01600 Trevoux (FR) Inventeur: Morin, Denise, C.N.E.T. 44, rue de Coulmiers, F-94130 Nogent sur Marne (FR)

Etats contractants désignés: DE GB NL

Mandataire: Mongrédien, André et al, c/o BREVATOME 25, rue de Ponthieu, F-75008 Paris (FR)

Nouveaux oxydes mixtes pour lasers accordables.

L'invention a pour objet de nouveaux oxydes mixtes pour lasers accordables.

Ces oxydes répondent à la formule:

 $(A_{1-x}X_x)_n (B_{1-y}Y_y)_m O_4$ 

dans laquelle:

A rerésente un ou plusieurs éléments choisis dans le groupe Mg, Mn et Zn;

X représente un ou plusieurs cations bivalents optiquement actifs choisis parmi V, Ni et Co;

B représente un ou plusieurs éléments de même valence choisis dans le groupe comprenant Si, Ge, P, Te, W, Al, In, Ga et Mo:

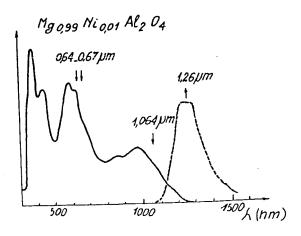
Y représente un ou plusieurs cations trivalents optiquement actifs choisis parmi Cr, V et Ni;

x est tel que  $0 \le x \le 0.15$ ;

y est tel que  $0 \le y \le 0,15$ ; et

m et n sont des nombres entiers tels que 2n + vm = 8 avec v représentant la valence de B, à condition que y = 0 lorsque B représente un ou plusieurs éléments choisis parmi Si, Ge, P, Te, W et Mo, et que x et y ne soient pas tous deux égaux à 0.

A titre d'exemple de tels oxydes, on peut citer Mgo,99-Ni<sub>0,01</sub>Al<sub>2</sub>O<sub>4</sub> dont les spectres d'adsorption (en traits plein) et d'émission (en tirets) sont donnés sur la figure annexée.



ACTORUM AG

# NOUVEAUX OXYDES MIXTES POUR LASERS ACCORDABLES

La présente invention a pour objet de nouveaux oxydes mixtes pour lasers accordables.

De façon plus précise, elle concerne des oxydes mixtes présentant un champ cristallin tel que l'émission accordable couvre la gamme de longueurs d'onde allant de 1 µm à 1,8 µm.

Pour obtenir des lasers solides accordables, il est connu d'utiliser des ions de métaux de transition tels que  $Cr^{3+}$ ,  $V^{2+}$ ,  $Ni^{2+}$  et  $Co^{2+}$  comme ions dopants dans des oxydes tels que MgO et Be Al<sub>2</sub> O<sub>4</sub> et des fluorures tels que MgF<sub>2</sub>, InF<sub>2</sub> et KZnF<sub>3</sub>. Ainsi, l'article "Tunable alexandrite lasers" par Walling et Col. dans IEEE. J. Quantum Electron Vol. QE-16 n°12 p.1302-1314 (1980) illustre des lasers solides accordables dans la gamme de 0,7 à 0,82 µm obtenus en dopant BeAl<sub>2</sub>0<sub>4</sub> par Cr<sup>3+</sup>. L'article intitulé "Broadly tunable cw operation of Ni : MgF<sub>2</sub> and Co : MgF<sub>2</sub> lasers" de P.F. Moulton et Col. dans Appl. Phys. Lett. vol. 35 (11) p. 838-840 (1979) montre que l'on peut obtenir des lasers accordables dans les gammes 1,61 à 1,74 µm et 1,63 à 2,08 μm en dopant MgF<sub>2</sub> respectivement par Ni et par Co.

On connaît aussi des lasers accordables dans la gamme de 1,85 à 2,05  $\mu$ m qui sont constitués par du KZnF $_3$  dopé par Co $^{2+}$  comme cela est décrit dans "CW IR laser action of optically pumped Co $^{2+}$ : KZnF $_3$ " par W.Kunzel et Col., Optics Communications, vol.36, n°5, p.383-386 (1981).

Ainsi, aucun des matériaux mentionnés cidessus ne permet de couvrir la zone de longueur d'onde allant de 1,1 à 1,6 µm qui est intéressante, par exemple pour l'étude spectroscopique des alliages quaternaires semi-conducteurs du type In Ga As P. On connaît toutefois d'autres matériaux capables de convenir pour

5

10

15

20

25

30

cette application ; ce sont  $MgF_2$  :  $V^{2+}$  et MgO :  $Ni^{2+}$  qui couvrent respectivement la gamme 1,05-1,3  $\mu$ m et 1,3-1,4  $\mu$ m (voir Appl. Phys. Lett. 35, p.838 (1979).

Cependant, l'emploi de tels matériaux présente certains inconvénients. En effet, si l'on veut utiliser MgF<sub>2</sub>: V<sup>2+</sup>, il est difficile de stabiliser le vanadium dans la valence 2, et tout ion résiduel dans un autre état de valence joue le rôle de poison qui réduit le rendement d'émission.

Par ailleurs, V<sup>2+</sup> dans MgF<sub>2</sub> possède un schéma de niveaux énergétiques tels que l'émission laser est réabsorbée à partir du niveau excité émettant l'effet laser. Aussi, les produits contenant du V<sup>2+</sup> dans des matrices fluorées sont difficiles à utiliser.

Dans le cas de MgO: Ni<sup>2+</sup>, la principale difficulté réside dans la fabrication de ce produit sous la forme de monocristaux, car sa température de fusion est très élevée, environ 3000°C. Aussi, il est difficile d'obtenir des monocristaux de taille suffisante et de bonne qualité optique par les techniques de tirage classique, par exemple par la méthode de Czolchralski.

La présente invention a précisément pour objet des lasers solides accordables utilisant de nouveaux oxydes mixtes pour couvrir la zone de longueurs d'ondes allant de 1 à 1,8 µm, ces oxydes présentant par ailleurs l'avantage d'avoir des températures de fusion au plus égales à 2000°C.

Le laser accordable selon l'invention comprend un monocristal d'un oxyde mixte répondant à la formule :

$$(A_{1-x}X_{x})_{n} (B_{1-y}Y_{y})_{m} 0_{4}$$

dans laquelle :

 A représente un ou plusieurs éléments choisis dans le groupe Mg, Mn et Zn;

5

10

15

20

25

30

- X représente un ou plusieurs cations bivalents optiquement actifs choisis parmi V, Ni et Co ;
- -B représente un ou plusieurs éléments de même valence choisis dans le groupe comprenant Si, Ge, P, Te, W, Al, In, Ga et Mo;
- Y représente un ou plusieurs cations trivalents optiquement actifs choisis parmi Cr, V et Ni;
- x est tel que  $0 \le x \le 0,15$ ;
- y est tel que  $0 \le y \le 0,15$ ; et
- m et n sont des nombres entiers tels que 2n + vm = 8 avec v représentant la valence de B, à condition que y = 0 lorsque B représente un ou plusieurs éléments choisis parmi Si, Ge, P, Te, W et Mo, et que x et y ne soient pas tous deux égaux à O.
- Selon un premier mode de réalisation de l'invention, l'élément B représente un ou plusieurs éléments trivalents choisis parmi Al, In et Ga, qui peuvent être substitués en partie par les cations trivalents optiquement actifs Cr, V et Ni. Dans ce cas, l'oxyde mixte répond à la formule :
- Mg Mn X Zn X Ni Co (AL In Gay Cr V Niy) 2 04

#### dans laquelle :

- $x_1$ ,  $x_2$ ,  $x_3$  sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que 0,85  $< x_1 + x_2 + x_3 \le 1$ ;
- $x_4$ ,  $x_5$  et  $x_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que <0  $x_4$  +  $x_5$  +  $x_6<0$ ,15 et que  $x_1$  +  $x_2$  +  $x_3$  +  $x_4$  +  $x_5$  +  $x_6$  = 1;
- $y_1$ ,  $y_2$  et  $y_3$  sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que 0,85  $\langle y_1 + y_2 + y_3 \rangle$ 1; et
  - $y_4$ ,  $y_5$  et  $y_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que  $0 \leqslant y_4 + y_5 + y_6 \leqslant 0,15$ , que  $y_1 + y_2 + y_3 + y_4 + y_5 + y_6 = 1$ , et que  $x_4$ ,  $x_5$ ,  $x_6$ ,  $x_6$ ,  $x_4$ ,  $x_5$ ,  $x_6$ ,  $x_6$

25

30

35

citer les oxydes de formule :

 $^{Mg}_{1-x}$  Ni  $_{x}$  Al<sub>2</sub>0<sub>4</sub> avec 0 < x < 0,15.

Selon un deuxième mode de réalisation de l'invention, l'élément B de la formule générale représente un ou plusieurs éléments tétravalents choisis parmi Si, Ge, W, Mo et Te et, dans ce cas seul l'élément A de la formule générale est remplacé en partie par un cation bivalent optiquement actif. Dans ce deuxième mode de réalisation de l'invention, l'oxyde mixte répond à la formule:

 $(Mg_{x_1} Mn_{x_2} Zn_{x_3} V_4 Ni_{x_5} Co_{x_6})_2 Si_{y_7} Ge_{y_8} W_{y_9} Mo_{y_{10}} Te_{y_{11}} O_4$ 

## dans laquelle:

5

10

- $-x_1$ ,  $x_2$  et  $x_3$  sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que  $0.85 \le x_1 + x_2 + x_3 \le 1$ ;
  - $x_4$ ,  $x_5$  et  $x_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que  $0 (x_4 + x_5 + x_6 < 0,15)$  et que  $x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 1$ ; et

A titre d'exemple de tels oxydes, on peut citer les oxydes de formule :

 $(Mg_{1-x} Ni_x)_2 GeO_4$  avec 0 < x < 0,15.

Selon un troisième mode de réalisation de l'invention, l'élément B est constitué par un ou plusieurs éléments hexavalents choisis parmi W et Mo. Dans ce cas, l'oxyde mixte répond à la formule :

$$^{\text{Mg}}$$
x1  $^{\text{Nn}}$ x2  $^{\text{X}}$ x3  $^{\text{X}}$ 4  $^{\text{Ni}}$ x5  $^{\text{Co}}$ x6  $^{\text{W}}$ y12  $^{\text{Mo}}$ y13

30 dans laquelle:

- $^-$  x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub> et x<sub>3</sub> sont des nombres allant de 0 à 1 avec 0,85  $<\!\!<$  x<sub>1</sub>+x<sub>2</sub>+x<sub>3</sub>  $<\!\!1$  ;
- $x_4$ ,  $x_5$  et  $x_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que  $0 (x_4 + x_5 + x_6 < 0,15)$  et que

 $x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 1$ ; et

-  $y_{12}$  et  $y_{13}$  sont des nombres allant de 0 à 1 avec  $y_{12}+y_{13}=1$ .

A titre d'exemples de tels oxydes, on peut citer les oxydes de formule :

 $Zn_{1-x}$  Ni<sub>x</sub> WO<sub>4</sub> avec 0 < x < 0,15.

Selon une caractéristique de l'invention, les oxydes mixtes répondant aux formules précitées présentent un champ cristallin mesuré selon la méthode de Tanabe et Sugano tel que  $\frac{Dq}{B}$  soit au plus égal à 1,8. Des renseignements sur la méthode de Tanabe et Sugano peuvent être trouvés en particulier dans : "Solid State Physics, vol.9 F.SEITZ and D.TURNBULL - Ac-Press p.399 (1959).

L'invention a également pour objet les nouveaux oxydes mixtes répondant à la formule :

$$(A_{1-x}X_x)_n (B_{1-y}Y_y)_m O_4$$

dans laquelle:

5

10

15

20

25

- A représente un ou plusieurs éléments choisis dans le groupe Mg, Mn et Zn;
- X représente un ou plusieurs cations bivalents optiquement actifs choisis parmi V, Ni et Co;
- B représente un ou plusieurs éléments de même valence choisis dans le groupe comprenant Si, Ge, P, Te, W, Al, In, Ga et Mo;
- Y représente un ou plusieurs cations trivalents optiquement actifs choisis parmi Cr. V et Ni ;
- x est tel que  $0 \leq x \leq 0,15$ ;
- y est tel que  $0 \le y \le 0,15$ ; et
- m et n sont des nombres entiers tels que 2n + vm = 8 avec v représentant la valence de B,
  - à condition que y = 0 lorsque B représente un ou plusieurs éléments choisis parmi Si, Ge, P, Te, W et Mo, que x et y ne soient pas tous deux égaux à 0 et que x ne représente pas Ni lorsque y=0 et A représente Mg.

Les oxydes mixtes de l'invention peuvent être préparés par des procédés classiques par exemple, en mélangeant intimement les quantités voulues de poudres d'oxydes ou de sels de A, de X, de B et de Y et en calcinant ensuite le mélange obtenu.

On peut aussi obtenir ces oxydes mixtes en coprécipitant des hydroxydes de A, de X, de B et de Y à partir d'une solution de leurs sels dans un solvant et en calcinant ensuite le coprécipité obtenu.

Lorsqu'on fabrique l'oxyde mixte à partir d'un mélange de poudres d'oxydes, on peut effectuer le mélange intime des poudres à l'état solide dans un mortier par broyage durant environ une demi heure, on peut aussi disperser les poudres dans un solvant organique tel que l'éther ou l'acétone, de façon à améliorer l'homogénéité du mélange, et agiter vivement la suspension pendant une demi heure environ. On élimine ensuite le solvant qui n'a aucun rôle chimique par évaporation.

Pour leur utilisation dans des lasers accordables les oxydes mixtes de l'invention sont ensuite transformés en monocristaux par des méthodes classiques, par exemple par fusion de zone, par tirage à partir d'un bain en fusion selon la méthode Czochralski, ou encore par la méthode de Verneuil.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaitront mieux à la lecture des exemples suivants donnés bien entendu à titre illustratif et non limitatif en référence au dessin annexé sur lequel:

- La figure 1 représente le diagramme théorique de Tanabe et Sugano pour Ni , et
- les figures 2, 3 et 4 représentent les spectres d'absorption et d'émission d'oxydes mixtes conformes à l'invention.

5

10

15

20

25

30

35

District Assets of the Constitution of

Exemple 1 : Préparation de Mg<sub>0,99</sub> Ni<sub>0,01</sub> Al<sub>2</sub>0<sub>4</sub>.
On part de poudres :

- de carbonate de magnésium MgCO<sub>3</sub>, de qualité pour analyses commercialisé par Prolabo,
- de nitrate de nickel cristallisé Ni(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>, 6H<sub>2</sub>O de qualité pour analyses commercialisé par Prolabo, et
- d'alumine Al<sub>2</sub>0<sub>3</sub> calcinée fabriquée par la société Merck.

On pèse des quantités de ces différentes poudres correspondant à la fabrication de l'oxyde mixte de formule: Mg<sub>0,99</sub>Ni<sub>0,01</sub>Al<sub>2</sub>O<sub>4</sub>, puis on les broie et on les mélange intimement dans un mortier d'alumine. On introduit ensuite le mélange dans un creuset de platine et on le chauffe dans un four à moufle à 800°C pendant une heure pour la décomposition du nitrate, puis on rebroie le mélange de poudres, on le chauffe alors jusqu'à 1500-1600°C et on le maintient pendant 17 heures à cette température dans un four à rhodium.

On forme à partir de l'oxyde mixte ainsi obtenu un monocristal par la Méthode de Verneuil.

On détermine les propriétés physiques (température de fusion, structure cristallographique, force du champ cristallin Dq/B et indice de réfraction) et les propriétés optiques (fluorescence - effet laser) du cristal ainsi obtenu. Les résultats sont donnés dans le tableau joint.

Au vu de ces résultats, on constate que la force du champ cristallin Dq/B est égale à 1,32 et qu'elle est légèrement supérieure à celle que l'on obtient avec MgO pour lequel Dq/B est égale à 0,85. Aussi, si l'on se réfère au diagramme théorique de Tanabe et Sugano représenté sur la figure 1 pour Ni 2+, on voit que l'écart énergétique des niveaux  $^{3}T_{2}$  et  $^{3}A_{2}$  est légèrement supérieur à celui obtenu avec MgO. On chient ainsi un effet laser sur les transitions vi-

5

10

15

20

25

30

broniques à une longueur d'onde légèrement inférieure par rapport à celle de MgO.

Sur la figure 2, on a représenté le spectre d'absorption (en trait plein) et le spectre d'émission (en tirets) de ce composé. On voit que le spectre d'absorption permet une excitation par des lasers commerciaux à krypton ayant une longueur d'onde  $\lambda$  de 640 à 670 nm et des lasers à grenat d'yttrium et d'aluminium de formule  $Y_3Al_5O_{12}$  substitué par du néodyme, soit des lasers Y AG : Nd ayant une longueur d'onde de 1,06 µm. Le spectre d'émission représenté en tirets montre que l'émission correspond à une gamme d'accord, de 1,1 à 1,5 µm.

Exemple 2 : préparation de Mg<sub>1,98</sub> Ni<sub>0,02</sub> Ge0<sub>4</sub>.
On part de poudres :

- d'oxyde de germanium GeO<sub>2</sub> de qualité électronique fabriqué par la société Preussag,
  - de carbonate de magnésium MgCO<sub>3</sub> de qualité pour analyses commercialisé par Prolabo, et
- de nitrate de nickel cristallisé Ni(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>, 6H<sub>2</sub>O de qualité pour analyses commercialisé par Prolabo.

On mélange les quantités voulues de ces différentes poudres pour obtenir Mg<sub>1,98</sub>Ni<sub>0,02</sub>Ge0<sub>4</sub> et on les broie intimement dans un mortier d'alumine. On introduit ensuite le mélange dans un creuset de platine et on le chauffe dans un four à moufle à 800°C pendant une heure pour décomposer le nitrate de nickel. On broie à nouveau le mélange, puis on le chauffe à 1000°C pendant une heure pour décomposer le carbonate. On rebroie alors et on chauffe le mélange dans un four à rhodium jusqu'à 1300°C, puis on le maintient à cette température pendant 17 heures environ, de sorte que la réaction à l'état solide est complète.

On transforme alors l'oxyde mixte ainsi obtenu en monocristal par la méthode de Czolchralski.

35

30

10

15

20

On mesure ensuite comme précédemment la température de fusion, la structure cristallographique, la force du champ cristallin Dq/B, l'indice de réfraction et les propriétés optiques (fluorescence et effet laser) de cet oxyde mixte. Les résultats obtenus sont donnés dans le tableau annexé. Au vu de ces résultats, on constate que le champ cristallin Dq/B est égal à 0,82 et qu'il est légèrement inférieur à celui de MgO (0,85).

Sur la figure 3, on a représenté le spectre 10 d'absorption (en trait plein) et le spectre d'émission (en tirets) de ce composé. Ainsi, on voit que l'émission peut être obtenue dans la gamme de longueurs d'ondes allant de 1,35 à 1,8 µm et que l'excitation de ce matériau peut être effectuée par des lasers connus 15 à krypton dans le domaine des longueurs d'ondes 0,64-0,67 μm et 0,75-0,79 μm, ou par un laser YAG : Nd à 1,06 ou 1,32 µm.

Exemple 3: préparation de Zn<sub>0,99</sub>Ni<sub>0,01</sub>W04° On part de poudres des composés suivants :

20

- anhydride tungstique chimiquement pur fabriqué par la société Riedel,
- oxyde de zinc de qualité pour analyses commercialisé par Prolabo, et
- nitrate de nickel cristallisé Ni(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>, 6H<sub>2</sub>O de qua-25 lité pour analyses de la société Prolabo.

On pèse les quantités voulues de poudres et on les mélange et on les broie intimement dans un mortier d'alumine. On introduit alors le mélange dans un creuset de platine et on le chauffe dans un four à moufle à 800°C pendant une heure pour décomposer le nitrate de nickel, puis on le rebroie. On chauffe alors le mélange jusqu'à 1300°C et on le maintient à cette température dans un four à rhodium pendant 17 heures. On transforme alors le produit obtenu en monocristal par la méthode de Czolchralski.

30

35

On détermine alors comme précédemment la température de fusion, la structure cristallographique, l'indice de réfraction et les propriétés optiques (fluorescence et effet laser) de cet oxyde. Les résultats sont donnés dans le tableau annexé.

Au vu de ces résultats, on constate que le champ cristallin de ce composé Dq/B est de 0,7 et qu'il est relativement faible et à peu près équivalent à celui de MgF $_2$ . De ce fait, la gamme d'accords est analogue à celle de MgF $_2$ : Ni, c'est-à-dire de 1,6 à 1,75 µm.

Sur la figure 4, on a représenté le spectre d'absorption de ce composé.

5

1	1	

	1	TABLEAU EXEMPLE 2	EXEMPLE 3	
	EXEMPLE 1 My <sub>0</sub> aa <mark>Ni<sub>0.01</sub>A12<sup>O</sup>4</mark>	02 <sup>GeO</sup> 4	2n <sub>0</sub> ,99 <sup>Ni</sup> 0,01 <sup>WO</sup> 4	
	7010 660	1850°C	T360°C	
rempérature de fusion	2000°C	orthorhombique	Monoclinique	
Structure cristallographique	Spinelle (site octaédrique)	1,71	1,8	
Indice de réfraction Laser de pompe	Krypton 0,64-0,67um YAG (Nd <sup>3+</sup> ) 1,06um	Krypton 0,64-0,67µm 9,75-0,79µm yag (Nd <sup>3</sup> +) 1,06µm;1,32µm	Kryp Yag	· · ·
CH e d	1,32	0,82	0,67	
Force on Chamb cristallin Dq/8	mr; 5,1-1,1	1,35-1,8 µm	mt 21,6-1,75 mm	
infracouge $T_2 \rightarrow A_2$	1,35 ms	420 µs	l	
[]norescence 6 f	{	*1	1	
Rendement quantique $\gamma = \mathcal{C} \mathcal{E} / \mathcal{C}_0$		1100 cm <sup>-1</sup>	~ 1050 cm <sup>-1</sup>	
Largeur de Danue d mi-hauteur <b>64</b> Section efficace	7,1 x 10 <sup>-21</sup> cm <sup>2</sup>	2,4 x 10 <sup>-20</sup> cm <sup>2</sup>		
Inser of	. (19)			

#### REVENDICATIONS

1. Laser accordable, caractérisé en ce qu'il comprend un monocristal d'un oxyde mixte répondant à la formule :

$$(A_{1-x}X_{x})_{n}$$
  $(B_{1-y}Y_{y})_{m}$   $0_{4}$ 

dans laquelle :

- A représente un ou plusieurs éléments choisis dans le groupe Mg, Mn et Zn;
  - X représente un ou plusieurs cations bivalents optiquement actifs choisis parmi V, Ni et Co;
- B représente un ou plusieurs éléments de même valen ce choisis dans le groupe comprenant Si, Ge, P, Te,
   W, Al, In, Ga et Mo;
  - Y représente un ou plusieurs cations trivalents optiquement actifs choisis parmi Cr, V et Ni;
  - x est tel que  $0 \le x \le 0,15$ ;
- 20 y est tel que 0 < y < 0,15 ; et
  - m et n sont des nombres entiers tels que 2n + vm = 8 avec v représentant la valence de B, à condition que y = 0 lorsque B représente un ou plusieurs éléments choisis parmi Si, Ge, P, Te, W et Mo, et que x et y ne soient pas tous deux égaux à 0.
  - 2. Laser accordable selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'oxyde mixte répond à la formule :
- 30 Mg x Mn x 2n x 3 x 4 x 5 x 6 y 1 y 2 y 3 y 4 y 5 y 6

dans laquelle :

25

DESCRIPTION OF THE PROPERTY

- $^-$  x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub>, x<sub>3</sub> sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que 0,85  $\langle x_1 + x_2 + x_3 \rangle$  ;
- 35 =  $\frac{x_4}{x_5}$  et  $x_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que  $0 < x_4 + x_5 + x_6 < 0,15$  et que  $x_4 + x_2 = x_3 + x_4 = x_5 + x_6 < 0$

```
- y_1, y_2 et y_3 sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que 0,85 \langle y_1 + y_2 + y_3 \rangle ; et
```

- y<sub>4</sub>, y<sub>5</sub> et y<sub>6</sub> sont des nombres allant de D à 0,15 à condition que  $0 \le y_4 + y_5 + y_6 \le 0,15$ , que  $y_1 + y_2 + y_3 + y_4 + y_5 + y_6 = 1$ , et que  $x_4$ ,  $x_5$ ,  $x_6$ ,  $y_4$ ,  $y_5$  et y<sub>6</sub> ne soient pas simultanément égaux à 0.

3. Laser accordable selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'oxyde mixte répond à la formule :

(Ng Mn Zn V Ni Co ) Siy Ge W Moy Tey 04

dans laquelle :

5

10

15

20

30

-  $x_1$ ,  $x_2$  et  $x_3$  sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que 0,85  $\leq x_1^{+}x_2^{+}x_3^{-}$ 

-  $x_4$ ,  $x_5$  et  $x_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que  $0 < x_4 + x_5 + x_6 < 0,15$  et que  $x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 1$ ; et

-  $y_7$ ,  $y_8$ ,  $y_9$ ,  $y_{10}$  et  $y_{11}$  sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que  $y_7^+y_8^+y_9^+y_{10}^+y_{11} = 1$ .

4. Laser accordable selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'oxyde mixte répond à la formule :

 $^{\text{Mg}}_{x_1}$   $^{\text{Ng}}_{x_2}$   $^{\text{Zn}}_{x_3}$   $^{\text{V}}_{x_4}$   $^{\text{Ni}}_{x_5}$   $^{\text{Co}}_{x_6}$   $^{\text{W}}_{y_{12}}$   $^{\text{Mo}}_{y_{13}}$ 

25 dans laquelle :

-  $x_1$ ,  $x_2$  et  $x_3$  sont des nombres allant de 0 à 1 avec 0,85  $\langle x_1+x_2+x_3 \rangle$   $\langle x_1+x_2+x_3 \rangle$ 

-  $x_4$ ,  $x_5$  et  $x_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que  $0 < x_4 + x_5 + x_6 < 0,15$  et que  $x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 1$ ; et

-  $y_{12}$  et  $y_{13}$  sont des nombres allant de 0 à 1 avec  $y_{12}+y_{13}=1$ .

5. Laser accordable selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'oxyde mixte répond à la formule :  $^{Mg}_{1-x}$   $^{Ni}_{x}$   $^{Al}_{2}$   $^{0}_{4}$  dans laquelle x est un nombre tel que 0 < x < 0,15.

- 6. Laser accordable selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'oxyde mixte répond à la formule :  $(Mg_{1-x} Ni_x)_2$  GeO<sub>4</sub> dans laquelle x est un nombre tel que  $0 \le x \le 0$ ,15.
- 7. Laser accordable selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'oxyde mixte répond à la formule :  $Zn_{1-x}$  Ni  $_{x}$  W0 dans laquelle  $_{x}$  est un nombre tel que 0 <  $_{x}$  < 0,15.
- 8. Laser accordable selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que l'oxyde mixte présente un champ cristallin mesuré selon la méthode de Tanabe et Sugano tel que Dq/B <1,8.
- 9. Oxyde mixte, caractérisé en ce qu'il répond à la formule :

## $(A_{1-x}X_x)_n (B_{1-y}Y_y)_m 0_4$

dans laquelle :

5

10

15

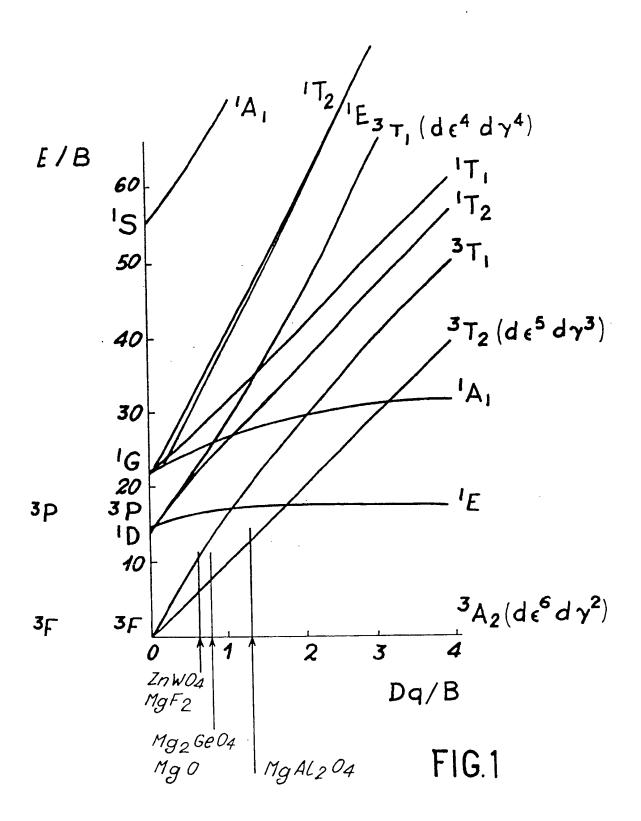
35

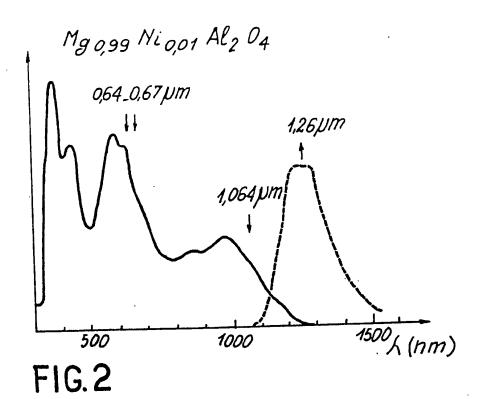
the contract of the contract o

- 20 A représente un ou plusieurs éléments choisis dans le groupe Mg, Mn et Zn ;
  - X représente un ou plusieurs cations bivalents optiquement actifs choisis parmi V, Ni et Co;
- B représente un ou plusieurs éléments de même valen ce choisis dans le groupe comprenant Si, Ge, P, Te,
   W, Al, In, Ga et Mo;
  - Y représente un ou plusieurs cations trivalents optiquement actifs choisis parmi Cr, V et Ni ;
  - x est tel que  $0 \leqslant x \leqslant 0,15$ ;
- y est tel que  $0 \le y \le 0,15$ ; et
  - m et n sont des nombres entiers tels que 2n + vm = 8 avec v représentant la valence de E,
    - à condition que y = 0 lorsque B représente un ou plusieurs éléments choisis parmi Si, Ge, P, Te, W et Mo, que x et y ne soient pas tous deux égaux à 0 et que x

```
ne représente pas Ni lorsque y=0 et A représente Mg.
                  10. Oxyde mixte selon la revendication 9,
      caractérisé en ce qu'il répond à la formule :
      5
       dans laquelle :
       - x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub>, x<sub>3</sub> sont des nombres allant de O à 1 à condi-
         tion que 0,85 \langle x_1 + x_2 + x_3 \rangle = 1;
       - x_4, x_5 et x_6 sont des nombres allant de 0 à 0,15 à
         condition que 0 \le x_4 + x_5 + x_6 \le 0.15 et
10
          x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 1;
      - Y_1, y_2 et y_3 sont des nombres allant de 0 à 1 à condition que 0,85(y_1+y_2+Y_3(1), et
       - y_4, y_5 et y_6 sont des nombres allant de 0 à 0,15 à
          condition que 0 \leqslant y_4 + y_5 + y_6 \leqslant 0,15,
          y_1 + y_2 + y_3 + y_4 + y_5 + y_6 = 1, et que x_4, x_5, x_6
15
          y<sub>4</sub>, y<sub>5</sub> et y<sub>6</sub> ne soient pas simultanément égaux à 0
          et que x_5=0 lorsque y_2, y_3, y_4, y_5 et y_6 sont tous
          égaux à 0.
                   11. Oxyde mixte selon la revendication 9,
        caractérisé en ce qu'il répond à la formule :
20
        dans laquelle :
         - x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub> et x<sub>3</sub> sont des nombres allant de 0 à 1 à
           condition que 0.85 \langle x_1 + x_2 + x_3 \langle 1 \rangle;
 25
         -x_4, x_5 et x_6 sont des nombres allant de 0 à 0,15 à
           condition que 0 \langle x_4 + x_5 + x_6 \rangle \langle 0, 15 \rangle
           x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 1; et
         - y<sub>7</sub>, y<sub>8</sub>, y<sub>9</sub>, y<sub>10</sub> et y<sub>11</sub> sont des nombres allant de 0 à
           1 à condition que y_7^{+y}8^{+y}9^{+y}10^{+y}11 = 1.
 30
                     12. Oxyde mixte selon la revendication 9,
         caractérisé en ce qu'il répond à la formule :
         Mg_{x_1} Mn_{x_2} Zn_{x_3} X 4 X 5 X 6 Y 12 Y 13 Y
          dans laquelle :
  35
```

- $^-$  x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub> et x<sub>3</sub> sont des nombres allant de 0 à 1 avec 0,85  $\langle$  x<sub>1</sub>+x<sub>2</sub>+x<sub>3</sub>  $\langle$  1 ;
- $-x_4$ ,  $x_5$  et  $x_6$  sont des nombres allant de 0 à 0,15 à condition que  $0 < x_4 + x_5 + x_6 \le 0$ ,15 et que  $x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 1$ ; et
- $^{-}$   $^{y}$ 12 et  $^{y}$ 13 sont des nombres allant de 0 à 1 avec  $^{y}$ 12 $^{+}$ y13 = 1.
- 14. Oxyde mixte selon la revendication 9, caractérisé en ce qu'il répond à la formule :  $^{Zn}_{1-x}$  Ni  $_{x}$  WO 4 dans laquelle x est un nombre tel que 0  $(x \le 0.15)$ .
  - 15. Oxyde mixte selon l'une quelconque des revendications 9 à 14, caractérisé en ce qu'il présente un champ cristallin mesuré selon la méthode de Tanabe et Sugano tel que Dq/B 1,8.





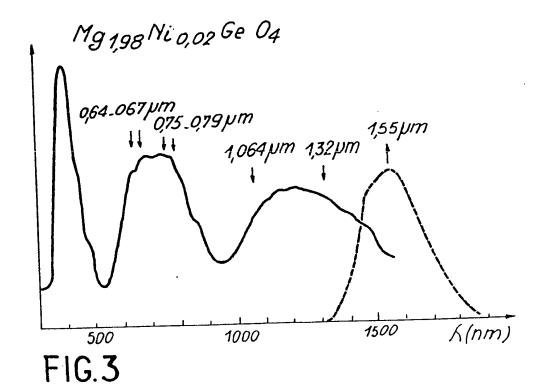
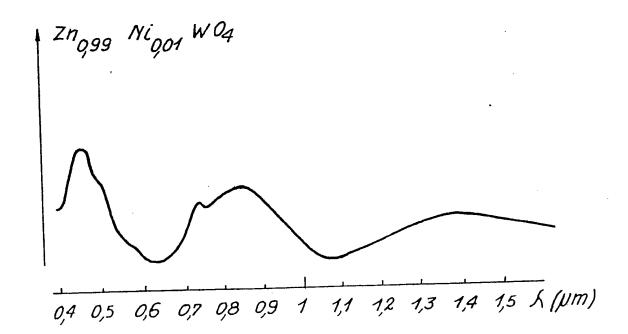


FIG. 4





# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 84 40 2342

	DOCUMENTS CONSIDER	ON CLASSEMENT DE LA		
ıtėgorie	Citation du document avec in des parties p	dication, en cas de besoin, ertinentes	Revendication concernée	
A	FR-A-1 360 038 ( ELECTRIC COMPANY) * Page 6, résu colonne de gauche	mé A et page 1,	1	H 01 S 3/16 C 30 B 15/00 C 01 G 53/00
x	CHEMICAL ABSTRACT 22, 2 décembre 19 no. 142370s, Colu US; P. PORTA et al "Distribution of among octahedral sites in nickel a oxide-magnesium a oxide(NiAl204-Mg/s solutions" & J. S. CHEM. 1974, 11(2) 135-147 * En ents	174, page 376, ambus, Ohio,: nickel ions and tetrahedral aluminum aluminium Al204)solid SOLID STATE	9	·
x	DE-A-1 544 279 * Page 12, reversity 13, revendication	ndication 1; page	9,1	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
A	FR-A-1 494 447 * Page 3, résumé	- (PHILIPS)	9	H 01 S 3/16 C 30 B 15/00 C 01 G 53/00
	Le présent rapport de recherche a été é  Lieu de la recherche LA HAYE	Date d'achèvement de la recher	che L	Examinateur I EBERECHT-VERBEECH
Y:	CATEGORIE DES DOCUMEN  particulièrement pertinent à lui se particulièrement pertinent en com autre document de la même catég arrière-plan technologique divulgation non-écrite document intercalaire	LI GOCUM  date d  binaison avec un  orie E: GOCUM  date d  D: cité da  cité da  cité po	nent de breve e dépôt ou a ans la deman aur d'autres l	e à la base de l'invention et antérieur, mais publié à la près cette date ide raisons le famille, document correspondan